



**Albo Nazionale
delle Imprese che effettuano
la gestione dei rifiuti
-SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO-**

Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di TRENTO
via Calepina, 13

Consegnato il 7.11.2005
Prot. rif. n. 18058 del 3.11.05

**Iscrizione N: TN000076/OS
Atto integrativo n. 006**

Prot. N° TN000587/ 2005 del 14/10/2005

**IL PRESIDENTE
DELLA SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO DELL'ALBO NAZIONALE DELLE
IMPRESSE CHE EFFETTUANO LA GESTIONE DEI RIFIUTI**

Visto l'articolo 30 decreto legislativo 5 febbraio 1997, n. 22, e successive modifiche ed integrazioni;
Visto il Decreto 28 aprile 1998, n. 406, del Ministero dell'ambiente di concerto con i Ministri dell'industria, del commercio e dell'artigianato, dei trasporti e della navigazione, e del tesoro, del bilancio della programmazione economica recante la disciplina dell'Albo nazionale delle imprese che effettuano la gestione dei rifiuti, ed in particolare l'articolo 6, comma 2, lettera a) e b);
Visto il Decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti;
Vista la richiesta di modifica presentata in data 29/07/2005 registrata al numero di protocollo CCIAA n. 13189;
Vista la deliberazione della Sezione Regionale Provincia di Trento in data 25/08/2005 con la quale è stata accolta la domanda di modifica all'Albo della ditta **VOLTOLINI S.R.L.**;
Vista la deliberazione della Sezione provinciale di TRENTO in data 30/09/2005 con la quale sono state accettate le garanzie finanziarie presentate con polizza fideiussoria assicurativa/bancaria n. 03/55072 del 16/09/2005 prestate da Cassa Rurale Alta Vallagarina a favore del Ministero dell'Ambiente per l'importo di Euro 51645,69 per la categoria 5 classe F;

DISPONE PER L'IMPRESA

Art. 1

Denominazione: VOLTOLINI S.R.L.
Con Sede a: ROVERETO (TN)
Indirizzo: VIA PINETA 10
CAP: 38068
C. F.: 01098820226

LE SEGUENTI MODIFICHE

RESPONSABILI TECNICI:

Si sono modificate le categorie per:

VOLTOLINI MASSIMO - C.F. VLTMSM63S26H612Q

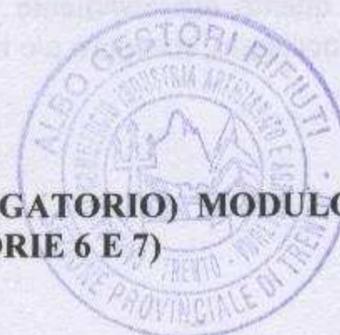
Nato a: ROVERETO (TN) **il:** 26/11/1963

Categoria: 5 Classe: F - Aggiunta

Titolo di studio: DIPLOMA

Corsi abilitanti: CORSO PER RESPONSABILE TECNICO MODULO BASE (OBBLIGATORIO) MODULO A (CATEGORIE 1, 2 E 4) MODULO B (CATEGORIE 3 E 5) MODULO C (CATEGORIE 6 E 7)

TN000076/OS C.F.: 01098820226



**Albo Nazionale
delle Imprese che effettuano
la gestione dei rifiuti
-SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO-**

Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di TRENTO
via Calepina, 13



Per i seguenti mezzi sono stati inseriti i seguenti Cer:

Categoria: 5 Raccolta e trasporto di rifiuti pericolosi

Classe Richiesta: F quantità annua complessivamente trattata inferiore a 3.000 T.

Inizio Validità: 30/09/2005

Fine Validità: 30/09/2010

Targa: BK150TE **Tipo:** AUTOCARRO
Limitazioni: Z19/M00/M01

Targa: BM232PX **Tipo:** TRATTORE PER SEMIRIMORCHIO
Limitazioni: Z19/M00/M01

Targa: TN018419 **Tipo:** SEMIRIMORCHIO
Limitazioni: USO CONTO PROPRIO

Targa: TN445833 **Tipo:** AUTOCARRO
Limitazioni: Z19/N00/M00/M01/N01/X02

Targa: AC15993 **Tipo:** RIMORCHIO
Limitazioni: USO CONTO PROPRIO

Targa: CT596ZN **Tipo:** AUTOCARRO
Limitazioni: NESSUNA

Rifiuti per i mezzi sopraindicati

16.01.04* veicoli fuori uso.

16.01.07* filtri dell'olio.

16.01.10* componenti esplosivi (ad esempio "air bag").

16.01.11* pastiglie per freni, contenenti amianto.

16.01.13* liquidi per freni.

16.01.14* liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose.

16.06.01* batterie al piombo.

16.08.02* catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione (3) pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi.

Art. 2

I mezzi di cui all'art. 1 targati BK150TE, BM232PX, TN018419, AC15993, TN445833, s'intendono autorizzati esclusivamente con riferimento al rispetto della normativa che disciplina il trasporto in conto proprio di cui all'art. 31, Legge 298/74 e limitatamente alle classi di cose di cui alle rispettive licenze in conto proprio. Altresì, subordinatamente a quanto espressamente previsto da autorizzazione rilasciata dall'organo competente ai fini di eventuali attività di stoccaggio, recupero e/o trattamento svolte dall'impresa.



**Albo Nazionale
delle Imprese che effettuano
la gestione dei rifiuti
-SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO-**

Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di TRENTO
via Calepina, 13

Art. 3

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni nella delibera di autorizzazione n. TN0076/OS del 03/04/2001 che si intendono qui integralmente riportate.

Art. 4

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato nazionale dell'Albo Nazionale delle imprese che effettuano la gestione dei rifiuti, Via Cristoforo Colombo, 44 - 00154 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

IL SEGRETARIO
(geom. Giovanni Clemente)

IL PRESIDENTE
(p.i. Mariano Gianotti)

ALBO IMPRESE GESTIONE RIFIUTI

Diritti di segreteria € 5,00

data 7.11.2005

L'ADDETTO

P. Assoc.

Albo nazionale imprese gestione rifiuti
Sezione Provinciale di Trento



**Albo Nazionale
delle Imprese che effettuano
la gestione dei rifiuti
-SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO-**

Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di TRENTO
via Calepina, 13

Consegnato il 30.3.2006
Prot. rif. n. 4952 del 14.3.2006

**Iscrizione N: TN000076/OS
Atto integrativo n. 007**

Prot. N° TN000127/ 2006 del 03/03/2006

**IL PRESIDENTE
DELLA SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO DELL'ALBO NAZIONALE DELLE
IMPRESE CHE EFFETTUANO LA GESTIONE DEI RIFIUTI**

Visto l'articolo 30 decreto legislativo 5 febbraio 1997, n. 22, e successive modifiche ed integrazioni;

Visto il Decreto 28 aprile 1998, n. 406, del Ministero dell'ambiente di concerto con i Ministri dell'industria, del commercio e dell'artigianato, dei trasporti e della navigazione, e del tesoro, del bilancio della programmazione economica recante la disciplina dell'Albo nazionale delle imprese che effettuano la gestione dei rifiuti, ed in particolare l'articolo 6, comma 2, lettera a) e b) ;

Vista la nota del Comitato Nazionale di data 3 luglio 1996, prot. n. 7933/ALBO/PRES., con la quale si è disposto l'utilizzo, da parte dell'impresa, dei nuovi mezzi a partire dalla data di presentazione della richiesta di variazione purchè la medesima venga vidimata per ricevuta dalla Sezione, la quale, può provvedere in tal senso solo qualora la domanda risulti correlata da tutta la documentazione necessaria;

Vista la richiesta di modifica presentata in data 13/02/2006, protocollata in pari data e registrata al numero di protocollo CCIAA 2938;

Vista la deliberazione della Sezione Regionale Provincia di Trento in data 27/02/2006 con la quale è stata accolta la domanda di modifica all'Albo della ditta **VOLTOLINI S.R.L.**;

DISPONE PER L'IMPRESA

Art. 1

Denominazione: VOLTOLINI S.R.L.

Con Sede a: ROVERETO (TN)

Indirizzo: VIA PINETA 10

CAP: 38068

C. F.: 01098820226

LE SEGUENTI MODIFICHE

MEZZI PER CATEGORIE E CLASSI:

Con efficacia dal 13/2/2006 è stato inserito il seguente mezzo:

Targa: AD41768 **Tipo:** SEMIRIMORCHIO

Limitazioni: USO C/PROPRIO

Per il seguente mezzo sono stati inseriti i seguenti Cer:

Categoria: 5 Raccolta e trasporto di rifiuti pericolosi

Classe Richiesta: F quantità annua complessivamente trattata inferiore a 3.000 T.

Targa: AD41768 **Tipo:** SEMIRIMORCHIO

Limitazioni: USO C/PROPRIO

**Albo Nazionale
delle Imprese che effettuano
la gestione dei rifiuti
-SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO-**

Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di TRENTO
via Calepina, 13

Rifiuti per i mezzi sopraindicati

- 16.01.04* veicoli fuori uso.
- 16.01.07* filtri dell'olio.
- 16.01.10* componenti esplosivi (ad esempio "air bag").
- 16.01.11* pastiglie per freni, contenenti amianto.
- 16.01.13* liquidi per freni.
- 16.01.14* liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose.
- 16.06.01* batterie al piombo.
- 16.08.02* catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione (3) pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi.

Art. 2

Il nuovo mezzo di cui all'articolo 1, s'intende autorizzato esclusivamente con riferimento al rispetto della normativa che disciplina il trasporto in conto proprio di cui all'art. 31, Legge 298/74 e limitatamente alle classi di cose di cui alla eventuale licenza in conto proprio. Altres', subordinatamente a quanto espressamente previsto da autorizzazione rilasciata dall'organo competente ai fini di eventuali attività di stoccaggio, recupero e/o trattamento svolte dall'impresa.

Art. 3

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni nella delibera di autorizzazione n. TN076/OS di data 30/09/2005 che si intendono qui integralmente riportate.

Art. 4

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato nazionale dell'Albo Nazionale delle imprese che effettuano la gestione dei rifiuti, Via Cristoforo Colombo, 44 - 00154 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

IL SEGRETARIO
(geom. Giovanni Clementel)

IL PRESIDENTE
(p.i. Mariano Gianotti)



ALBO IMPRESE GESTIONE RIFIUTI

Diritti di segreteria € 5,00

data, 20.3.2006

L'ADDETTO

Pisani

Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO

istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di TRENTO
Via Calepina, 13
Dlgs 152/06

IMPOSTA DI BOLLO ASSOLTA IN MODO VIRTUALE
AUT. INT. FIN. - TN N. 2390/78 DEL 25.1.78

Prot. N° 3505/2006 del 27/12/2006

Iscrizione N: TN00076

Il Presidente
della Sezione provinciale di Trento
dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali

Consegnato il 31/1/07
Prot. rif. n. 137 del 1/1/07

Visto l'articolo 212 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152;

Visto il Decreto 28 aprile 1998, n. 406, del Ministero dell'ambiente di concerto con i Ministri dell'industria, del commercio e dell'artigianato, dei trasporti e della navigazione, e del tesoro, del bilancio della programmazione economica recante la disciplina dell'Albo nazionale delle imprese che effettuano la gestione dei rifiuti, ed in particolare l'articolo 6, comma 2, lettera a) e b) ;

Visto il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti;

Vista la nota del Comitato Nazionale di data 3 luglio 1996, prot. n. 7933/ALBO/PRES., con la quale si è disposto l'utilizzo, da parte dell'impresa, dei nuovi mezzi a partire dalla data di presentazione della richiesta di variazione purchè la medesima venga vidimata per ricevuta dalla Sezione, la quale, può provvedere in tal senso solo qualora la domanda risulti correlata da tutta la documentazione necessaria;

Vista la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 20/11/2006 e registrata in pari data al numero di protocollo 3202/2006;

Vista la deliberazione della Sezione provinciale di Trento in data **15/12/2006** con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

5 - F ord - dal 30/09/2005 al 30/09/2010

dell'impresa

Voltolini S.r.l.

DISPONE PER L'IMPRESA

Art. 1

Denominazione: Voltolini S.r.l.

Con Sede a: ROVERETO (TN)

Indirizzo: via Pineta 10

Località: Rovereto

CAP: 38068

C. F.: 01098820226

LE SEGUENTI VARIAZIONI

Mezzi:

Con efficacia dal 20/11/2006, sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **DE560BR**

Categoria veicolo: AUTOCARRO

numero di telaio: YV2AUF0CX7A630432

Note: Z19/N00/M00/M01/N01/X02

Targa: **DE615BR**

Categoria veicolo: TRATTORE STRADALE

numero di telaio: YV2AUF0CX7A630432

Note: Z19/N00/M00/M01/N01/X02

Categorie e Classi:

Categoria 5 (Raccolta e trasporto di rifiuti pericolosi)

Classe F (quantità annua complessivamente trattata inferiore a 3.000 t.)

00076 Voltolini S.r.l.

Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di TRENTO
SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO



Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO

istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di TRENTO
Via Calepina, 13
Dlgs 152/06

I seguenti mezzi sono cancellati dalla categoria e classe corrente:

targa: TN445833
tipo: AUTOCARRO

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

targa: DE560BR
tipo: AUTOCARRO

Tipologie di rifiuto integrate per i mezzi sopraindicati:

16.01.04*	veicoli fuori uso
16.01.07*	filtri dell'olio
16.01.10*	componenti esplosivi (ad esempio "air bag")
16.01.11*	pastiglie per freni, contenenti amianto
16.01.13*	liquidi per freni
16.01.14*	liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose
16.06.01*	batterie al piombo
16.08.02*	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione (3) pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi

targa: DE615BR
tipo: TRATTORE STRADALE

Art. 2

I mezzi di cui all'articolo 1, s'intendono autorizzati esclusivamente con riferimento al rispetto della normativa che disciplina il trasporto in conto proprio di cui all'art. 31, Legge 298/74 e limitatamente alle classi di cose di cui alle rispettive licenze in conto proprio. Altresì, subordinatamente a quanto espressamente previsto da autorizzazione rilasciata dall'organo competente ai fini di eventuali attività di stoccaggio, recupero e/o trattamento svolte dall'impresa.

Art. 3

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione n. TN00076 del 30/09/2005 che si intendono qui integralmente riportate.

Art. 4

(ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 - 00154 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

TRENTO, 27/12/2006

Il Segretario
(geom. Giovanni Clementel)

Il Presidente
(p.i. Mariano Gianotti)



ALBO NAZIONALE GESTORI AMBIENTALI

Diritti di segreteria € 5,00

data, 31/1/07

IL PRESIDENTE

00076 Voltolini S.r.l.
Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di TRENTO
SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO

Consegnato il 27/04/2007

Prot. rif. n. 2151 del 16/04/07

IMPOSTA DI BOLLO ASSOLTA IN MODO VIRTUALE
AUT. INT. FIN. - TN N. 2390/78 DEL 25.1.78

Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO

istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di TRENTO
Via Calepina, 13
Dlgs 152/06

Prot. N° 1927/2007 del 04/04/2007

Iscrizione N: TN00076

Il Presidente

della Sezione provinciale di Trento
dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali

Visto l'articolo 212 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152;

Visto il Decreto 28 aprile 1998, n. 406, del Ministero dell'ambiente di concerto con i Ministri dell'industria, del commercio e dell'artigianato, dei trasporti e della navigazione, e del tesoro, del bilancio della programmazione economica recante la disciplina dell'Albo nazionale delle imprese che effettuano la gestione dei rifiuti, ed in particolare l'articolo 6, comma 2, lettera a) e b) ;

Vista la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 07/03/2007 registrata al numero di protocollo 1174/2007;

Vista la deliberazione della Sezione provinciale di Trento in data 22/03/2007 con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

5 - F ord - dal 30/09/2005 al 30/09/2010

dell'impresa

Voltolini S.r.l.

DISPONE PER L'IMPRESA

Art. 1

Denominazione: Voltolini S.r.l.

Con Sede a: ROVERETO (TN)

Indirizzo: via Pineta 10

Località: Rovereto

CAP: 38068

C. F.: 01098820226

LE SEGUENTI VARIAZIONI

Categorie e Classi:

Categoria 5 (Raccolta e trasporto di rifiuti pericolosi)

Classe F (quantità annua complessivamente trattata inferiore a 3.000 t.)

I seguenti mezzi sono cancellati dalla categoria e classe corrente:

targa: BK150TE

tipo: AUTOCARRO

targa: BM232PX

tipo: TRATTORE STRADALE

Art. 2

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 587/2005 del 30/09/2005 che si intendono qui integralmente riportate.

00076 Voltolini S.r.l.

Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di TRENTO
SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO

Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO

istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di TRENTO
Via Calepina, 13
Dlgs 152/06

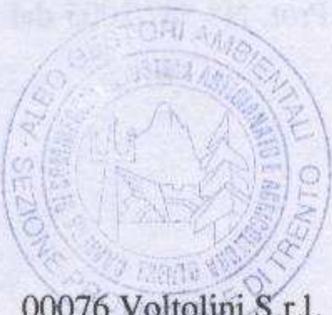
Art. 3
(ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 - 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

TRENTO, 04/04/2007

Il Segretario
(geom. Giovanni Clementel)

Il Presidente
(p.i. Mariano Gianotti)



00076 Voltolini S.r.l.
Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di TRENTO
SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO

Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO
istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura
Via Calepina, 13
Dlgs 152/06

Iscrizione N: TN00076
Il Presidente
della Sezione provinciale di Trento
dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali



Visto l'articolo 212 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152;

Visto il Decreto 28 aprile 1998, n. 406, del Ministero dell'ambiente di concerto con i Ministri dell'industria, del commercio e dell'artigianato, dei trasporti e della navigazione, e del tesoro, del bilancio della programmazione economica recante la disciplina dell'Albo nazionale delle imprese che effettuano la gestione dei rifiuti, ed in particolare l'articolo 6, comma 2, lettera a) e b) ;

Vista la nota del Comitato Nazionale di data 3 luglio 1996, prot. n. 7933/ALBO/PRES., con la quale si è disposto l'utilizzo, da parte dell'impresa, dei nuovi mezzi a partire dalla data di presentazione della richiesta di variazione purchè la medesima venga vidimata per ricevuta dalla Sezione, la quale, può provvedere in tal senso solo qualora la domanda risulti correlata da tutta la documentazione necessaria;

Vista la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 26/05/2008 registrata al numero di protocollo 4268/2008;

Vista la deliberazione della Sezione provinciale di Trento in data 09/06/2008 con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

5 - F ord - dal 30/09/2005 al 30/09/2010

dell'impresa

Voltolini S.r.l.

DISPONE PER L'IMPRESA

Art. 1

Denominazione: Voltolini S.r.l.
Con Sede a: ROVERETO (TN)
Indirizzo: via Pineta 10
Località: Rovereto
CAP: 38068
C. F.: 01098820226

LE SEGUENTI VARIAZIONI

Mezzi:

Con efficacia dal 26/05/2008 sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **AB09573**

Categoria veicolo: SEMIRIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE

numero di telaio: ZA9S37RP850C64476

Note: USO C/PROPRIO

Targa: **DM638JG**

Categoria veicolo: TRATTORE STRADALE

numero di telaio: WMA06X2218M520448

Note: M00/M01/R00/R01/X02/Z19

Categorie e Classi:

Categoria 5 (Raccolta e trasporto di rifiuti pericolosi)

Classe F (quantità annua complessivamente trattata inferiore a 3.000 t.)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

targa: AB09573

tipo: SEMIRIMORCHIO PER TRASPORTO DI COSE

Voltolini S.r.l.
Numero Iscrizione **TN00076**
Provvedimento di Modifica

Prot. n.5006/2008 del 28/07/2008



Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE PROVINCIALE DI TRENTO

istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di TRENTO
Via Calepina, 13
Dlgs 152/06

Tipologie di rifiuto integrate per i mezzi sopraindicati:

16.01.04*	veicoli fuori uso
16.01.07*	filtri dell'olio
16.01.10*	componenti esplosivi (ad esempio "air bag")
16.01.11*	pastiglie per freni, contenenti amianto
16.01.13*	liquidi per freni
16.01.14*	liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose
16.06.01*	batterie al piombo
16.08.02*	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione (3) pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi

targa: DM638JG

tipo: TRATTORE STRADALE

Art. 2

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 587/2005 del 30/09/2005 che si intendono qui integralmente riportate.

Art. 3

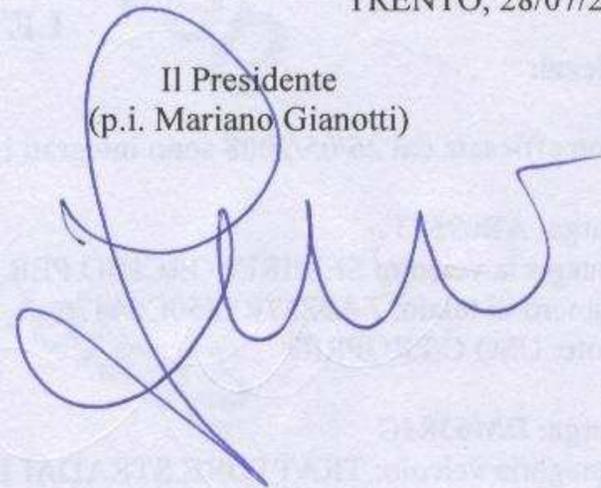
(ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 - 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

Il Segretario
(geom. Giovanni Clementel)



Il Presidente
(p.i. Mariano Gianotti)



TRENTO, 28/07/2008



Voltolini S.r.l.
Numero Iscrizione TN00076
Provvedimento di Modifica

Prot. n.5006/2008 del 28/07/2008

